
江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目、溧阳市新金峰水泥有限公司 9#生产线技改项目竣工环境保护验收意见

2018年12月14日，江苏金峰水泥集团有限公司根据《江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目、溧阳市新金峰水泥有限公司 9#生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，江苏金峰水泥集团有限公司组织成立验收工作组，工作组包括该项目的设计单位、施工单位、环评编制单位、验收监测单位及专家（名单附后），验收工作组针对本项目验收工作提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、基本概况

江苏金峰水泥集团有限公司始建于1980年，其前身为溧阳市金峰水泥有限公司，于2004年改为江苏金峰水泥集团有限公司，先后成立了溧阳市宏峰水泥有限公司、溧阳市新金峰水泥有限公司，公司位于溧阳市周城镇金山村。江苏金峰水泥集团为了战略发展需要，在对原料资源、建厂条件、销售市场等方面进行了充分调研论证工作之后，金峰集团决定依托自身雄厚的管理、技术、市场、资金等优势，拟建设溧阳市新金峰水泥有限公司 9#水泥生产线技改项目（项目1）以及江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条生产线技术改造项目（项目2：1#生产线和2#生产线）。

因此，2006年7月溧阳市新金峰水泥有限公司委托江苏省环境科学研究院编制完成了《溧阳市新金峰水泥有限公司 9#水泥生产线

技改项目环境影响报告书》，并于2017年1月9日取得江苏省环境保护厅“三个一批”的备案；2007年1月溧阳市宏峰水泥有限公司委托江苏省环境科学研究院编制完成了《江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目环境影响报告书》，并于2007年3月13日取得了常州市环保局批复[苏环管(2007)58号]。

2、本次验收内容

溧阳市新金峰水泥有限公司9#水泥生产线技改项目（项目1），年产水泥熟料139.5万吨，其中商品熟料29.3万吨，普通硅酸盐水泥（P.O 42.5）94.5万吨，普通硅酸盐水泥（P.O 52.5）40.5万吨；江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目（项目2），年产水泥360万吨，其中普通硅酸盐水泥（P.O 42.5）180万吨、复合硅酸盐水泥（P.C 32.5）180万吨。项目实际建设产品方案、公辅工程情况详见表1。

表1 环保工程主要建设内容表

序号	类别	建设项目名称	本项目环评建设内容	实际建设内容
1	项目名称	溧阳市新金峰水泥有限公司9#水泥生产线技改项目	年产水泥熟料139.5万吨，其中商品熟料29.3万吨，普通硅酸盐水泥（P.O 42.5）94.5万吨，普通硅酸盐水泥（P.O 52.5）40.5万吨	与环评一致
	储运工程	轮船运输	10000t/d，其中新增5000t/d	与环评一致
		码头	扩建500t级泊位6个	与环评一致
		生料均化库	20000t	与环评一致
		熟料储存库	100000t	与环评一致
		水泥储存库	4×11000t	与环评一致
		水泥散装库	300t	与环评一致
		汽车运输	6000t/d	与环评一致
	公用工程	给水	补充水367505m ³ /a	与环评一致
		排水	775m ³ /a清下水	与环评一致
供电		12500KVA变电站1座	与环评一致	

		供风	40m ³ /min空压机3台	与环评一致	
	环境工程	窑尾电收尘器	型号BS930, 1台	与环评一致	
		窑头电收尘器	型号BS930, 1台	与环评一致	
		各类袋收尘器	FGM脉冲袋收尘器系列, 55台套	与环评一致	
		冷却塔等	500t/h, 2座	与环评一致	
		消音器	30台套	与环评一致	
		污水处理	40t/d, 生化处理装置	与环评一致	
		绿化	73790m ²	与环评一致	
2	项目名称		江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目	年产水泥360万吨, 其中普通硅酸盐水泥(P.O 42.5) 180万吨、复合硅酸盐水泥(P.C 32.5) 180万吨	与环评一致
	1#生产线	贮运工程	石灰石预均化堆场	135m×40m, 容量 40000t, 1个	与环评一致
			原煤堆场堆棚	30m×300m 容量 24000t, 1个	与环评一致
			粘土堆场堆棚	36m×150m 容量 35000t, 1个	与环评一致
			铁矿石堆场堆棚	36m×50m 容量 6000t, 1个	与环评一致
			生料均化库	Φ22.5×60m, 容量 20000t, 1个	与环评一致
			粉煤灰	Φ18×45m, 容量 6000t, 1个	与环评一致
			熟料储存库	Φ45m, 容量 100000t, 1个	与环评一致
			水泥库	18m, 容量 10000t/个, 6个	与环评一致
			码头	300t 级泊位, 6个	与环评一致
	公用工程	总降压站	110/10.5kV 总降压站, 内设 25000kVA 主变压器, 2个	与环评一致	
		配电站	10kV 配电站, 6个	与环评一致	
		取水泵房	面积 20m ² , 1个	与环评一致	
		水净化场	加药及消毒间等建筑面积约为 80m ² , 清水池容积为 500m ³ , 泵房面积为 65m ² , 1个	与环评一致	

2 # 生 产 线		循环水池	第一循环水池及泵房(水池容积600m ³ 、泵房面积130m ²),第二循环水池及泵房(水池容积800m ³ 、泵房面积110m ²),1个	与环评一致
		调节池	污水调节池,水池容积50m ³ ,1个	与环评一致
	环 保 工 程	除尘器	粉尘总排放量69.40kg/h,26个	与环评一致
	贮 运 工 程	石灰石预均化堆场	Φ90m,容量40000t/个,1个	与环评一致
		原煤堆场堆棚	30m×300m容量24000t,1个	与环评一致
		粘土堆场堆棚	36m×150m容量35000t,1个	与环评一致
		铁矿石堆场堆棚	36m×50m容量6000t,1个	与环评一致
		生料均化库	Φ22.5×60m,容量20000t,1个	与环评一致
		粉煤灰	Φ18×45m,容量6000t,1个	与环评一致
		熟料储存库	Φ45m,容量100000t,1个	与环评一致
		水泥库	Φ18m,容量10000t/个,6个	与环评一致
		码头	300t级泊位,10个	与环评一致
	公 用 工 程	总降压站	110/10.5kV总降压站,内设25000kVA主变压器,2个	与环评一致
		配电站	10kV配电站,6个	与环评一致
		取水泵房	面积20m ² ,1个	与环评一致
水净化场		加药及消毒间等建筑面积约为120m ² ,清水池容积为800m ³ ,泵房面积为80m ² ,1个	与环评一致	
循环水池		第一循环水池及泵房(水池容积600m ³ 、泵房面积130m ²),第二循环水池及泵房(水池容积800m ³ 、泵房面积110m ²),1个	与环评一致	

		调节池	污水调节池，水池容积 50m ³ ，1 个	与环评一致
	环保工程	除尘器	粉尘总排放量 56.36kg/h，48 个	与环评一致

（二）建设过程及环保审批情况

江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目环境影响报告书由江苏省环境科学研究院负责编制，于2007年3月13日通过江苏省环境保护厅审批（苏环管[2007]58号），溧阳市新金峰水泥有限公司9#生产线技改项目环境影响报告书由江苏省环境科学研究院负责编制，于2017年1月9日通过江苏省环境保护厅三个一批项目清查。建设内容分别为年产水泥360万吨，其中普通硅酸盐水泥（P.O 42.5）180万吨、复合硅酸盐水泥（P.C 32.5）180万吨和年产水泥熟料139.5万吨，其中商品熟料29.3万吨，普通硅酸盐水泥（P.O 42.5）94.5万吨，普通硅酸盐水泥（P.O 52.5）40.5万吨。截止2018年9月企业启动验收，实际建成项目主体工程及环保治理设施，均已投入运行，具备了项目竣工验收监测条件。2018年9月，江苏金峰水泥集团有限公司委托常州苏测环境检测有限公司对该项目进行环保设施竣工验收监测，常州苏测环境检测有限公司专业人员在实地踏勘后出具了《江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目、溧阳市新金峰水泥有限公司9#生产线技改项目环保设施竣工验收监测方案》。

2018年9月19日~20日、11月13日~14日、11月23日~24日、12月2日~12月3日，常州苏测环境检测有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州苏测环境检测有限公司编制了《江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目、溧阳市新金峰水泥有限公司9#生产线技改项目环保设施竣工验收监测报告》。

截至目前项目工程建设内容已全部建设完成，且调试期间工况稳定。

（三）投资情况

溧阳市新金峰水泥有限公司 9#水泥生产线技改项目总投资 89997 万元，其中环保投资 8800 万元，占比 10%；江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目总投资 39800 万元，其中环保投资 5000 万元，占比 12.5%。

（四）验收范围

溧阳市新金峰水泥有限公司 9#水泥生产线技改项目（项目 1），年产水泥熟料 139.5 万吨，其中商品熟料 29.3 万吨，普通硅酸盐水泥（P.O 42.5）94.5 万吨，普通硅酸盐水泥（P.O 52.5）40.5 万吨；江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目（项目 2），年产水泥 360 万吨，其中普通硅酸盐水泥（P.O 42.5）180 万吨、复合硅酸盐水泥（P.C 32.5）180 万吨。

二、工程变动情况

表 2 本次调整主要内容一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变化情况
性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	产品品种与原环评及批复一致	无变化
规模	生产能力增加 30%以上	产品生产能力与原环评及批复一致	无变化
	新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排放量增加, 原有生产装置规模增加 30%及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加	实际建成后生产设备规格、数量与原环评及批复一致(详见表 3)	无变化
地点	项目重新选址	项目建设选址与原环评及批复一致	无变化
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	项目总平面布置、生产装置布置与原环评及批复一致	无变化
	防护距离边界发生变化并新增敏感点	防护距离边界未发生变化, 且无新增敏感点	无变化
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	生产装置及工艺与环评及批复一致	未新增污染因子且未增加污染物排放量
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增加的环保措施变动	(1) 废气: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (2) 废水: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (3) 噪声: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (4) 固废: 污染防治措施与原环评及批复一致。	未新增污染因子且未增加污染物排放量、范围或强度

表 3 主要生产设备及原环评对比情况

项目	环评/批复			实际建设(台/套)
	设备名称	规格型号	数量(台/套)	
项目 1	破碎机	单段锤式破碎机, 进料块度: <1800mm, 出料粒度: <75mm 占 90%, 生产能力: 1000t/h	1	1
	石灰石预均化堆场	φ90m(轨径)圆形, 悬臂堆料机, 堆料能力: 1000t/h; 桥式刮板取料机, 取料能力: 400t/h	1	1
	原煤预均化堆场	侧面悬臂堆料机堆料能力: 300t/h; 桥式刮板取料机取料能力: 110t/h	1	1
	原料磨	辊式磨, 生产能力: 400t/h, 入磨水份: <6%, 出磨水	1	1

		份: <0.5%, 入磨粒度: <100mm, 出磨细度: 80 μ m, 筛余 12%; 原料磨风机, 风量: 780300m ³ /h, 风压: 10500Pa; 预热器高温风机, 风量: 774000m ³ /h, 风压: 7500Pa		
	静电收尘器	BS930 型, 电场截面积: 290m ² , 处理风量: 774000 m ³ /h, 烟气温度: 120~150℃, 入口含尘量: \leq 80g/m ³ , 出口含尘量: \leq 50mg/m ³	1	1
	窑头电收尘	BS930 型, 电场截面积: 186m ² , 处理风量: 504000 m ³ /h, 烟气温度: 250℃(max400℃), 入口含尘量: \leq 30g/m ³ , 出口含尘量: \leq 50mg/m ³	1	1
	烧成系统	NTS-1 五级双系列预热器+在线分解炉, 回转窑: ϕ 4.8 \times 74m, 斜度: 4%; 控制流篦式冷却机, LBT42310, 篦床面积: 124.74m ² , 入料温度: 1400℃, 出料温度: 65℃+环境温度	1	1
	辊式煤磨	辊式磨: 4.2 \times 11.5m, 生产能力: 40t/h, 入磨水份: <12%, 出磨水份: <1%, 入磨粒度: <25mm, 出磨粒度: 80 μ m 筛余 12%	1	1
	辊压机预粉磨系统	辊压机, 生产能力: 280t/h, 入料粒度: <25mm, 出料粒度: <0.2mm, ϕ 4.2 \times 11.5m 圈流们、磨系统, 生产能力: 130t/h, 入料粒度: <0.02mm, 成品比表面积: 3600cm ² /g	1	1
	散装机	散装能力: 300t/h	2	2
项目2 1#生 产线	废气 处理	增湿塔, Φ 9500 \times 39000 mm, 进口风量: 860000m ³ /h, 进口风温: 300~450℃, 出口风温: 120~150℃	1	1
		预热器风机, 风量: 870000m ³ /h, 风压: 7500Pa	1	1
		窑尾静电收尘器, 有效截面积: \sim 320m ² , 处理风量: 880000m ³ /h, 进口风温: 100~150℃, 进口含尘量: <100g/Nm ³ , 出口含尘量: \leq 50mg/Nm ³	1	1
		废气风机, 风量: 880000m ³ /h, 风压: 1800Pa	1	1
	熟料 煅烧系统	五级双系列旋风预热器+在线分解炉	1	1
		Φ 4.8 \times 72m 回转窑, 斜度: 3.5%, 转速: 0.4~4.0r/min	1	1
		控制流型篦式冷却机, 篦床面积: \sim 123.24m ² , 出料温度: 65℃+环境温度, 出料粒度: <25mm;	1	1
		熟料静电收尘器, 有效截面积: 176m ² , 处理风量: 580000m ³ /h, 进口风温: 200~400℃, 进口含尘量: <30g/Nm ³ , 出口含尘量: \leq 50mg/Nm ³	1	1
	煤粉 制备	辊式磨煤机, 进料粒度: <50mm, 成品细度: 0.080mm 筛余 10%, 进料水分: <10%, 成品水分: <1.0%	1	1
	石膏 破碎	颚式破碎机, 进料块度: \leq 250mm, 出料粒度: <25~75mm, 占 95%	1	1
	水泥 粉磨	水泥磨, Φ 4.2 \times 11.5m, 水泥细度: \leq 340m ² /kg	1	1
		Φ 1200 \times 800 辊压机	1	1
		高效选粉机, O-Sepa N-3000	1	1
	水泥 散装	汽车散装机	12	12
项目2 2#生 产线	石灰 石破碎	锤式破碎机 PCF2022, 进料块度: \leq 1500mm, 出料粒度: <75mm, 占 95%	1	1
	粘	颚式破碎机, 进料块度: \leq 250mm, 出料粒度: <	2	2

土、原煤 破碎	25~75mm, 占 95%		
石灰 石圆形预 均化堆场	堆料机 YDQ800/500/90	1	1
	圆形刮板取料 YDQ500/90	1	1
原料 粉磨和废 气处理	辊式磨, 进料粒度: $\leq 75\text{mm}$, 成品细度: 0.080mm , 筛余 12%, 进料水分: $\leq 6\%$, 成品水分: $< 0.5\%$	1	1
	原料磨风机, 风量: $860000\text{m}^3/\text{h}$, 风压: 11000Pa	1	1
	增湿塔, $\Phi 9500 \times 39000\text{mm}$, 进口风量: $860000\text{m}^3/\text{h}$, 进口风温: $300 \sim 450^\circ\text{C}$, 出口风温: $120 \sim 150^\circ\text{C}$	1	1
	预热器风机, 风量: $870000\text{m}^3/\text{h}$, 风压: 7500Pa	1	1
	密尾静电收尘器, 有效截面积: $\sim 320\text{m}^2$, 处理风量: $880000\text{m}^3/\text{h}$, 进口风温: $100 \sim 150^\circ\text{C}$, 进口含尘量: $< 100\text{g}/\text{Nm}^3$, 出口含尘量: $\leq 50\text{mg}/\text{Nm}^3$	1	1
	废气风机, 风量: $880000\text{m}^3/\text{h}$, 风压: 1800Pa	1	1
	熟料 煅烧系统	五级双系列旋风预热器+在线分解炉	1
	$\Phi 4.8 \times 72\text{m}$ 回转窑, 斜度: 3.5% 转速: $0.4 \sim 4.0\text{r}/\text{min}$	1	1
	控制流型篦式冷却机, 篦床面积: $\sim 123.24\text{m}^2$, 出料温度: $65^\circ\text{C} + \text{环境温度}$, 出料粒度: $< 25\text{mm}$	1	1
	熟料静电收尘器, 有效截面积: 176m^2 , 处理风量: $580000\text{m}^3/\text{h}$, 进口风温: $200 \sim 400^\circ\text{C}$, 进口含尘量: $< 30\text{g}/\text{Nm}^3$, 出口含尘量: $\leq 50\text{mg}/\text{Nm}^3$	1	1
煤粉 制备	辊式磨煤机, 进料粒度: $< 50\text{mm}$, 成品细度: 0.080mm , 筛余 10%, 进料水分: $< 10\%$, 成品水分: $< 1.0\%$	1	1

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水排放及防治措施见表 4。

表 4 废水排放及防治措施

类别	污染物	治理措施	
		环评/批复	实际建设
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	生化处理及消毒处理收集后回用于道路喷洒及绿化，不外排	污水处理装置处理后收集后回用于道路喷洒及绿化，不外排
船舶污水	化学需氧量、石油类	隔油后进入本厂污水处理装置收集后回用于道路喷洒及绿化，不外排	污水处理装置处理后收集后回用于道路喷洒及绿化，不外排
码头冲洗水	悬浮物	沉淀收集后回用于道路喷洒及绿化，不外排	污水处理装置处理后收集后回用于道路喷洒及绿化，不外排
水净化装置排水	化学需氧量、悬浮物	收集后回用于道路喷洒及绿化，不外排	污水处理装置处理后收集后回用于道路喷洒及绿化，不外排

(二) 废气

项目废气排放及防治措施见表 5，废气走向见图 1。

表 5 废气排放及防治措施

种类	项目	产污工段	污染物	治理措施	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	项目 1	回转窑密尾气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物	经袋除尘器、静电除尘器收集处理后通过 105 米高排气筒（9#）排放	与环评一致
	项目 2（1#生产线）	回转窑密尾气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物	经袋除尘器、静电除尘器收集处理后通过 105 米高排气筒（7#）排放	与环评一致
	项目 2（2#生产线）	回转窑密尾气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物	经袋除尘器、静电除尘器收集处理后通过 105 米高排气筒（8#）排放	与环评一致
无组织废气		未补集的废气	颗粒物	无	与环评一致

废气走向图:

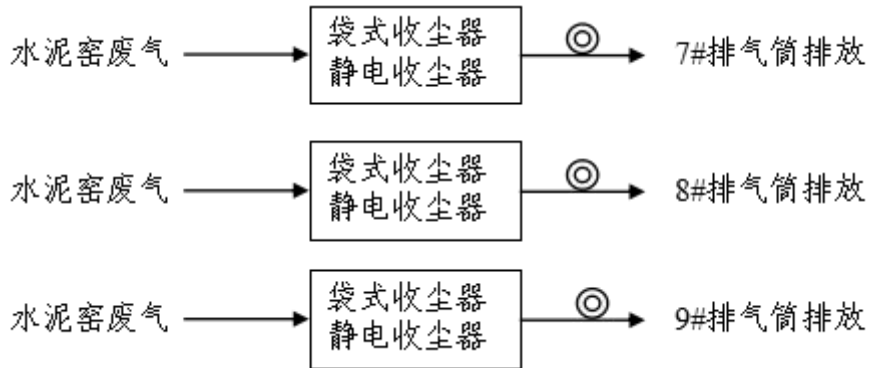


图 1 项目废气走向图

(三) 噪声

项目噪声产生及防治措施见表 6。

表 6 项目噪声源及防治措施

设备名称	所在车间或位置	治理措施	
		环评/批复	实际建设
破碎机、磨机、风机、空压机等生产设备	厂区	所有磨房均设定隔声控制室并封闭磨房，对中低压风机均加装消声设备，最大限度减少气流振动引起的噪声，设置绿化带，通过周围建筑隔声有效减轻噪声对厂界以及环境的影响	与环评一致

(四) 固体废物

本项目水泥熟料生产线上经除尘器收集下来的粉尘均回到相应的生产工艺中重复利用，故本项目产生的固体废物主要是设备检修时产生的废金属、废耐火砖、废水处理产生的污泥及职工产生的生活垃圾，产生的固体废物都得到妥善处置，无固体废物外排。本项目固废产生及处置情况见表 7。

表 7 固废产生及处置情况

固废名称	属性	废物类别	治理措施		年产量 (吨/年)	
			环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
废金属	一般固废	/	外售综合利用	与环评一致	60	60
废耐火砖		/	回收利用		300	300
污泥		/	综合利用		75	75
生活垃圾		/	环卫清运		150	150

（五）其他环境保护措施

项目其它环境管理核查结果见表 8。

表8 其它环境管理调查情况一览表

调查内容	执行情况
公司内部环境管理情况	该公司已设置了环保管理机构，配备了专职管理人员从事环保管理，建立了环保管理规章制度，该厂不具备废水常规指标的监测能力。
主要环保设施建设、运行及维护情况	本项目废气的处理及废水的处理均按照环评及批复要求进行了建设，定期维护，保证设施的正常运行。
厂区给排水管网系统布设、雨污分流及事故应急池等事故应急措施的实施情况	厂区实行雨污分流制，雨水经排水明沟，排入周城河，初期污染雨水经排水明沟引入沉淀池，经沉淀处理后排入周城河。本项目排水主要是水净化装置排水、设备冷却水排水和生活污水。其中水净化装置排水作为清下水收集后回用于厂区道路喷洒及绿化，不外排；生产排水等用于厂区绿化及道路喷洒，不外排。生活污水、船舶污水、码头平台冲洗水由污水处理装置处理达标后回用于厂区绿化及道路喷洒。
排污口规范化整治情况	厂区建设雨水排放口 1 个，废气排放口 3 个，设置有永久采样口。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

常州苏测环境检测有限公司编制的《江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目、溧阳市新金峰水泥有限公司 9#生产线技改项目环保设施竣工验收监测报告》表明：

1. 废水

经监测，本项目废水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值均符合《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T 189202-2002) 标准。

2. 废气

(1) 有组织废气

经监测，项目 1、项目 2 (1#、2#生产线) 水泥窑废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013) 表 1 中相应标准，氟化氢排放浓度均符合《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30485-2013) 中表 1 规定的最高允许排放浓度。

(2) 无组织废气

经监测，无组织废气颗粒物周界外浓度最高值符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013) 表 3 中相应标准。

3. 厂界噪声

经监测，企业东、南、西厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准，北厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 4 类标准。

4.固体废物

本项目水泥熟料生产线上经除尘器收集下来的粉尘均回到相应的生产工艺中重复利用，废金属外售综合利用，废耐火砖、污泥回收利用，生活垃圾由环卫清运，无固体废物外排。

5.污染物排放总量

根据验收监测报告，污染物排放总量表见下表：

表 9 污染物排放总量

污染物		项目 1 (t/a)	项目 2 (t/a)	总量控制指标 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
废气	颗粒物	281.76	921.7	1203.5	309.9	环评/批复
	二氧化硫	185.81	233.8	419.6	281.4	
	氮氧化物	1486.62	4410	5896.6	869.0	
	氟化物	3.717	9.3	13.02	6.95	
固废		零排放	零排放	零排放	零排放	
结论		经核算，废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物、氯化氢排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。				

该项目较好地执行了“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。

(二) 环保设施去除效率

1. 废水治理设施

项目厂区实行“清污分流、一水多用”。雨水由厂内雨水管道系统收集后排入厂区外周城河。本项目废水主要为生活污水、场地冲洗废水、车辆冲洗废水。场地冲洗废水、车辆冲洗废水、生活污水经厂区自建的污水处理站处理达标后，全部回用于厂区绿化及道路喷洒，不外排。

环评及批复未提出污水处理设施处理效率要求，废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值均符合《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T 189202-2002) 标准。

2.废气治理设施

项目 1、项目 2（1#、2#生产线）水泥窑废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 1 中相应标准，氟化氢排放浓度均符合《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485-2013）中表 1 规定的最高允许排放浓度。

3.厂界噪声治理设施

根据监测结果本项目噪声治理设施的降噪效果良好。

4.固体废物治理设施

本项目固废实现零排放，不会对周边环境造成二次污染。

五、工程建设对环境的影响

常州苏测环境检测有限公司编制的《江苏金峰水泥集团溧阳市宏峰水泥有限公司第三条水泥生产线技术改造项目、溧阳市新金峰水泥有限公司 9#生产线技改项目环保设施竣工验收监测报告》:

本项目废水经处理后能达到环评及批复的排放标准。

本项目各类大气污染物经过有效收集处理后能够达到环评中要求的污染物排放标准，实现达标排放。

本项目噪声通过对噪声源采取隔声、减振措施后，对厂界噪声影响值较小，企业东、南、西厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准，本项目位于溧阳市社渚镇金庄村，卫生防护距离内无村庄、学校等敏感保护目标。

本项目水泥熟料生产线上经除尘器收集下来的粉尘均回到相应的生产工艺中重复利用，废金属外售综合利用，废耐火砖、污泥回收利用，生活垃圾由环卫清运，无固体废物外排。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收组认为：本项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复的要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，监测数据表明各污染物能达标排放，各污染物排放总量符合环评及其批复要求，同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

进一步加强环保设施的维运管理，记录健全台账，确保各类污染物稳定达标排放。